

SU MISURA

INGRANAGGI - DA COMPILARE

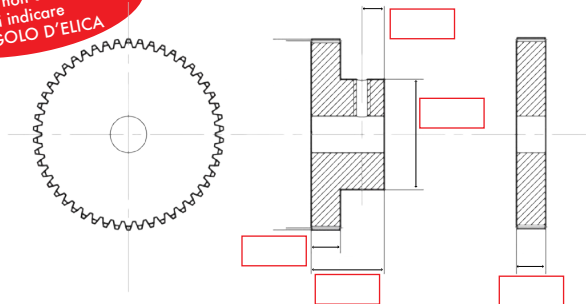
Compilate lo schema e inviatecelo!

Indirizzo mail: info2@ctmeca.com

Tel: 011 760 95 05

Fax: 011 760 91 51

Per gli ingranaggi
elicoidali non dimenticate
di indicare
L'ANGOLO D'ELICA



Alesaggio	Scanalatura di chiavetta	Foro maschiato	Foro copiglia
ØA	ØA K H	ØT Qtà α°	ØG

Modulo		Materiale	
Numero di denti		Trattamento termico	
Angolo di pressione		Durata	
Angolo d'elica		Quantità	

SU MISURA

INGRANAGGI

1. MODIFICA SEMPLICE: indicate il codice prodotto standard (vedi sito o catalogo) e la modifica da apportare (alesaggio, chiavetta...)
2. MODIFICA DELLE QUOTE: completate lo schema a fianco
3. MODIFICA SPECIALE: inviateci il vostro disegno

LAVORAZIONI di superficie?
Ingranaggio di PRECISIONE?
Inviateci il vostro disegno!

Da modulo 0,25 a modulo 8

Promemoria ingranaggio dritto:

Z = numero di denti

P = diametro primitivo

P = modulo x Z

D = diametro esterno

D = modulo x (Z+2)

Formule non applicabili per gli elicoidali



Larghezza della
dentatura diversa

Modifica d'alesaggio,
scanalatura di chiavetta,
foro maschiato

Scelta materiale:

- Acciaio: 34C10, 35NCD6, 20NCD2
- Inox: 303, 304L, 316L
- Ottone: CuZn40Pb3
- Delrin, Nylon, Celeron

Trattamento termico:

- 34C10, 20NCD2: cementazione
tempra 57-62HRc, 35NCD6:
tempra a cuore 45-50HRc

ESEMPI DI REALIZZAZIONE

